

Round MilDot – mil-ranging test (10 cases)

Round MilDot – test milrangingu (10 przypadków)

Set the target size (cm) on the upper disc against the reading in mils on the lower disc and read the RANGE (m) at the 0° arrow. Write down the disc reading and compare it with the OK range.

Ustaw rozmiar celu (cm) na górnej tarczy naprzeciw odczytu w mils na dolnej i odczytaj RANGE (m) przy strzałce 0°. Wpisz odczyt z tarczy i porównaj z zakresem OK.

Formula: range (m) = target size (cm) × 10 / mils. OK range = ±1.5 % (about 1° of the scale). Values computed with mil.py (MyMan MIL workshop), 2026-09-23.

Wzór: dystans (m) = rozmiar celu (cm) × 10 / mils. Zakres OK = ±1,5 % (około 1° skali). Wartości policzone skryptem mil.py z warsztatu MIL MyMan, 2026-09-23.

No. Nr	Target Cel	Size cm Rozmiar	Reading mils Odczyt	Formula range m Dystans wzór	OK range m Zakres OK	Disc reading Odczyt z tarczy	OK? OK?
1	Torso, shoulder width Tors, szerokość barków	50	2	250	246 – 254		
2	IPSC target, width Tarcza IPSC, szerokość	45	0.45	1000	985 – 1015		
3	Full IPSC target, height Tarcza IPSC pełna, wysokość	75	1.5	500	492 – 507		
4	Plate / 30 cm zone Płytki / strefa 30 cm	30	1	300	296 – 304		
5	Crouching figure Sylwetka w kucki	100	1	1000	985 – 1015		
6	Head with helmet Głowa z hełmem	20	1	200	197 – 203		
7	IPSC target 60 cm (2/3 of height) Tarcza IPSC 60 cm (2/3 wysokości)	60	4	150	148 – 152		
8	Door: half of 180 cm height Drzwi: połowa wysokości 180	90	0.75	1200	1182 – 1218		
9	25 cm plate Płytki 25 cm	25	2.5	100	98 – 101		
10	Standing figure: half of 175 cm Postać stojąca: połowa 175	87.5	1.25	700	690 – 710		
	→ same target at the 30° arrow (horizontal) → ten sam cel przy strzałce 30° (horyzontalny)			606	597 – 615		

Pass: every reading inside its OK range. One reading outside = setting error (repeat it). Several readings outside on the same side = scale offset (rivet, assembly).

Kryterium: wszystkie odczyty w zakresie OK. Jeden odczyt poza zakresem = błąd ustawienia (powtórz). Kilka odczytów poza zakresem w tę samą stronę = przesunięcie skal (nit, montaż).

Consistency check: cases 2 and 5 give 1000 m with different settings, case 8 gives 1200 m. A spread between them points to eccentricity, not to a reading error.

Kontrola spójności: przypadki 2 i 5 dają 1000 m przy różnych ustawieniach, przypadek 8 daje 1200 m. Rozjazd między nimi wskazuje na mimośród, nie na błąd odczytu.

The field measurement error budget (10 % of target size + 0.1 mil reading) is not part of this test. The test checks the slide rule only.

Budżet błędów pomiaru w terenie (10 % rozmiaru celu + 0,1 mil odczytu) nie wchodzi do tego testu. Test sprawdza wyłącznie suwak.

Unit No.: _____ Date: _____ Tester: _____ Result: PASS / FAIL

Egzemplarz nr / data / tester / wynik: ZALICZONY / NIEZALICZONY